

**NOWOŚĆ
NA RYNKU**

**WOLF
GENERATOR**

Specialists of current-generating technologies

WWW.WOLF-GENERATOR.PL

Zapraszamy na targi
ENERGETAB
Bielsko-Biała,
11-13 września,
paw. T stoisko nr 6

Wera

KNIPEX

RENNSTEIG

www.baraniok.com.pl

Działaliśmy z pasją



Jerzy Semeniuk, prezes Irwin Industrial Tool Company Sp. z o.o.

Rozmowa z Jerzym Semeniukiem, prezesem Irwin Industrial Tool Company Sp. z o.o.

Anna Olszewska: W tym roku Irwin Industrial Tool Company świętował swoje 15-lecie. Jak scharakteryzowałby Pan te lata?

Jerzy Semeniuk: Nasza historia to historia przejęć. 15 lat temu zajmowałem się handlem drewnem i będąc w Danii, zetknąłem się z firmą Joran, producentem wiertel do betonu, który szukał rynków zbytu, a ja nowych możliwości. Spodobał mi się sobie i 7 lipca 1992 roku rozpoczęła działalność firma Joran PL. Wówczas zajmowaliśmy się tylko dystrybucją duńskich wiertel. Firmą wielomarkową stał się w 1996 roku, kiedy spółkę kupił American Tool Company. W 2002 roku firmę przejął amerykański koncern Newell Rubbermaid i jako Irwin Industrial Tool Company Sp. z o.o. odpowiadamy za sprzedaż i dystrybucję narzędzi w Europie Wschodniej.

Produkcja i dystrybucja narzędzi to, jak wiem, nie jedyna działalność koncernu Newell Rubbermaid...

Newell Rubbermaid jest spółką notowaną na giełdzie w Nowym Jorku. Prowadzi działalność w czterech głównych obszarach rynku. Jako Irwin Industrial

Tool Company zajmuje się produkcją i dystrybucją narzędzi, jako Rubbermaid Commercial wytwarza wyroby z tworzyw sztucznych, szczególnie dla hotelarstwa, restauratorstwa oraz sprzęt do utrzymania czystości. Trzecim obszarem działalności są artykuły piśmiennicze. Do Newell Rubbermaid należą tak znane na świecie marki jak SANFORD, WATERMAN czy PARKER. Koncern zajmuje się także wytwarzaniem wózków dziecięcych i artykułów dla niemowlaków. Wydaje się, że tak różnorodne produkty nie mogą ze sobą współpracować, ale w przypadku Newell Rubbermaid nie jest to prawdą. Amerykański koncern wykorzystuje bowiem synergię w wielu kanałach dystrybucji.

IRWIN Industrial Tool Company to stonkowo młode dziecko koncernu. Jaką strategię działania realizuje?

Przystosowujemy ofertę i strategię marketingową do wymagań rynku. Dlatego jedne marki i fabryki wyprzedajemy, a inne kupujemy. Rozwijamy się bardzo dynamicznie, szczególnie na rynkach ważnych dla koncernu, a takie wchodzi w skład Europy Wschodniej. W tej części Starego

Kontynentu następują znaczne zmiany gospodarcze i polityczne. Konsekwencją tego jest szybszy wzrost ekonomiczny niż w krajach, gdzie gospodarka jest już rozwinięta i ustabilizowana. Chcemy wykorzystać okazję i na rynkach wschodzących Europy zająć kluczowe miejsce. Obraliśmy kierunek wschodni i będzie on nadal utrzymywany. Do naszych celów dostosowujemy metody działania, a dążąc do ich osiągnięcia, wykorzystujemy zdobytą wiedzę i doświadczenia. W efekcie zwiększa to znacznie nasze możliwości biznesowe.

Co Pan ma na myśli, mówiąc Europa Wschodnia?

28 krajów, w których obecnie działamy - Białoruś, Bułgarię, Chorwację, Czechy, Litwę, Łotwę, Rosję, Słowację czy Węgry itd. W nasz rejon włączamy również niektóre państwa azjatyckie, takie jak Kazachstan i Uzbekistan. Pomimo że są to dla nas kraje bardzo odległe zarówno geograficznie, jak i kulturowo, sądzę, iż poprzez pewną wspólnotę historyczną i rozwiązania gospodarcze można je połączyć z rynkami rozwiniętej Europy. Nasza pozycja na rynkach Europy Wschodniej zależy od kraju. W jednych państwach mamy już ugruntowane miejsce, w innych wciąż o nie walczymy.

ciąg dalszy na stronie 6.

Nowe narzędzia z firm KNIPEX i WERA

Tradycją w branży narzędzi

ręcznych stało się wprowadzanie

wiosennych nowości

produkcyjnych. Zazwyczaj

miejscem ich prezentacji są targi

Practical World w Kolonii, jednak,

pomimo zmiany formy targów z corocznych na odbywające

się co dwa lata, większość producentów kontynuuje

zwyczaj corocznego wprowadzania nowości. Poniżej

przedstawiamy nowe produkty firm KNIPEX i WERA.

Nowości z KNIPEX-a

Oferta KNIPEX-a wzbogaciła się m.in. o nowy model szczypiec uniwersalnych 09, który przygotowany został głównie z myślą o rynku amerykańskim. Są to mocne szczypce o długości 240 mm przeznaczone do prac związanych z obróbką drutów oraz lin. Przednia oraz tylna część główek tych narzędzi posiada ząbkowane powierzchnie chwytające, umożliwiające mocne i pewne trzymanie przedmiotów. Ostrza tnące, hartowane indukcyjnie do twardości ok. 64 HRC, umożliwiają przecinanie drutu twardego o średnicy do 3 mm, a boczna część główek pozwala na wbijanie gwoździ. Dzięki temu narzędzie to znakomicie nadaje się także do prac ogólnobudowlanych.



Szczypce uniwersalne KNIPEX 09

Jako uzupełnienie szerokiego programu narzędzi izolowanych oferowanych przez firmę KNIPEX wprowadzono także szczypce-kłucz model 86 w wersji izolowanej. Dzięki skali naniesionej laserem na główce szczypiec możliwe jest wstępne ustawienie rozmiaru (ze względu na ryzyko porażenia prądem niedopuszczalne jest nastawianie tej wersji szczypiec bezpośrednio na chwyty przedmioty), a następnie zakleszczenie na elemencie poprzez zamknięcie narzędzia. Wersja 86 07 250 ma długość 250 mm i zakres pracy 0-46 mm oraz posiada oczywiście wszystkie zalety tego modelu, m.in. równoległe szczęki oraz możliwość szybkiej nastawy rozmiaru przyciskiem. Niebawem na rynku zadebiutuje także nowa wersja popularnego narzędzia KNIPEX COBRA model 87. Będzie to wersja o długości całkowitej 250 mm, która, poza zmienionym designem, otrzymała także

większą możliwość regulacji (z 11 do 25 pozycji) oraz rozszerzony zakres pracy, który będzie wynosił do 46 mm. Jest to zatem narzędzie, które doskonale sprawdza się w pracy każdego hydraulika oraz instalatora, umożliwiając np. chwytanie rur o średnicy do 2". Narzędzie pojawi się na rynku po wakacjach, a jego cena oraz oznaczenie modelu pozostają bez zmian.

Nowości z firmy WERA

Program firmy WERA rozbudowany został w tym roku o kolejne narzędzia wykonane ze stali nierdzewnej. Ciekawą propozycją dla monterów oraz serwisantów jest zestaw 60 Stainless serii Kraftform Kompakt zawierający rękojeść z uniwersalnym uchwytem Rapidaptor® zarówno do bitów krótkich C 6.3, jak i długich końcówek E 6.3, a także 16 końcówek. W skład zestawu wchodzi końcówki wkrętakowe o długości 89 mm typu PH, PZ, Torx z otworem oraz sześciokątne, a całość przygotowana została w etui z mocnego i odpornego na zużycie materiału z możliwością zamocowania na pasku.

Nowością są także zestawy Bit-Check mieszczące 29 bitów 1/4" długości 25 mm w różnych konfiguracjach (także w wersji nierdzewnej Stainless) oraz uchwyt uniwersalny Rapidaptor®. Groty umieszczone są w dwóch rzędach, a po otwarciu zestawu za pomocą przycisku użytkownik ma do nich wygodny i pełny dostęp. Zestaw posiada

dodatkowo odpinany zaczep do zamocowania go np. na pasku. W ofercie tradycyjnych wkrętaaków na uwagę zasługują nowa seria wkrętaaków nasadowych z głębokim gniazdem. Dzięki zastosowaniu trzpienia w wydrążonym otworze możliwe jest montowanie nakrętek głęboko na szpilkach, śrubach lub prętach gwintowanych. Wkrętaaki nowej serii 395 HO dostępne są w wymiarach 5; 5.5; 6; 7; 8; 10 oraz 13 mm oraz jako zestaw. Więcej informacji na stronie: www.baraniok.com.pl

AB

Wkrętak Wera serii 395 HO

Warto przeczytać

EMO Hannover 2007

Targi EMO Hannover 2007 odbędą się w dniach 17-22 września. Jest to największe i najbardziej znaczące światowe spotkanie przedstawicieli branży obróbki metali. Swą ofertę zaprezentują tam liderzy przemysłu wytwórczego ze wszystkich znaczących rynków świata.

więcej na stronie 12.

Taśma do kieszeni, czyli co należy wiedzieć o dalmierzach laserowych

Dalmierze laserowe w przeciągu kilku ostatnich lat zrobiły dużą furorę na naszym rynku. Doskonale zastępują tradycyjną parcianą taśmę czy drewnianą „metrówkę”. Posiadają swoje ograniczenia, ale też liczne zalety: przyspieszają pracę, mierzą bez pomocników i mają funkcje, które decydują o ich przewadze nad tradycyjnymi metodami pomiaru.

więcej na stronie 18.

Test akumulatorowej szlifierki kątovej Makita BGA452

Niedawno Makita wprowadziła na rynek bezprzewodową szlifierkę kątową BGA452 zasilaną z baterii litowo-jonowych 18 V. Postanowiliśmy więc bliżej przyjrzeć się temu elektronarzędziu i poddaliśmy go testom w redakcyjnym warsztacie.

więcej na stronie 30.



Wera Bit-Check